



TOTAL
COMMITTED TO BETTER ENERGY

TOTAL Schmierstoffe für die lebensmittelverarbeitende Industrie

Mit NEVASTANE ist Ihre Produktion sicher



LEBENSMITTELSICHERHEIT: **OHNE BEDENKEN!**

Die Gewährleistung der Lebensmittelsicherheit hat absolute Priorität. Angesichts der hohen Anforderungen hat TOTAL NEVASTANE entwickelt, eine vollständige Produktreihe NSF H1-zugelassener Schmierstoffe, bei denen ein gelegentlicher Kontakt mit Lebensmitteln möglich ist.

Ein NEVASTANE Schmierstoff für jede Anwendung

Effizient bei jeder lebensmittelverarbeitenden Anwendung schützt die NEVASTANE Produktreihe auch Ihre Maschinen und Anlagen und verlängert dabei deren Lebensdauer unter schwierigsten Bedingungen, wie weite Anwendungstemperaturbereiche, Wasser- und Lebensmittelkontakt, hohe Lasten und Umdrehungszahlen, etc.

NEVASTANE – Auf einen Blick

- > NSF H1 registriert
- > Enthält keine tierischen Rohstoffe
- > Frei von genmodifizierten Rohstoffen
- > Frei von Allergenen
- > ISO 21469 Zertifizierung



Durch den Einsatz von NEVASTANE anstelle herkömmlicher Schmierstoffe können ernsthafte Konsequenzen für den Verbraucher sowie für das Image Ihres Unternehmens vermieden werden.

Innovative Hilfsmittel

Mit der Ein-Hand LUBE SHUTTLE FETTPRESSE können Sie einfach, sauber und schnell das Fett einbringen.

Der GREASYMAT ist das neue batteriebetriebene und automatische Einpunkt-Schmiersystem. Es ermöglicht einen Schmierdruck von bis zu 10 bar.

Mit NEVASTANE Schmierstoffen von TOTAL reduzieren Sie Ihre Betriebskosten. Die Lebensmittelsicherheit bleibt gewahrt und Sie profitieren doppelt.



5 VORTEILE VON NEVASTANE



Ein weltweit agierendes Unternehmen

NEVASTANE ist die Schmierstoff-Produktreihe, die für die lebensmittelverarbeitende Industrie von der TOTAL Gruppe angeboten wird. TOTAL ist das weltweit viertgrößte Öl- und Gasunternehmen* mit über 100.000 Mitarbeitern auf fünf Kontinenten. TOTAL produziert und verkauft seine Schmierstoffe in über 130 Ländern.

* Basierend auf der Marktkapitalisierung in Dollar vom 31. Dezember 2014.

Partnerschaft

Wenn Sie sich für NEVASTANE entscheiden, können Sie sicher sein, dass Sie mit TOTAL einen Partner gefunden haben, der Ihnen zur Seite steht, um die Sicherheit Ihrer Lebensmittelproduktion zu gewährleisten und gleichzeitig Ihre Produktivität sowie Ihre Instandhaltungskosten zu optimieren.

Die große Vielfalt der NEVASTANE Produktreihe ermöglicht es Ihnen, Ihren gesamten Bedarf an Instandhaltungs- und Spezialschmierstoffen abzudecken. Viele Firmen weltweit, ob lokale Geschäfte oder multinationale Konzerne, arbeiten eng mit TOTAL als Partner zusammen.

Lebensmittelsicherheit

Die ISO 21469 Zertifizierung der Produktion der TOTAL NEVASTANE Produktreihe ist eine zusätzliche Garantie für unser langfristiges Engagement im Hinblick auf die Lebensmittelsicherheit.

NSF-Zulassungsbescheinigungen finden Sie unter www.nsf.com
Sicherheitsdatenblätter finden Sie unter www.quickfds.com

Innovation

TOTAL investiert kontinuierlich in Forschung und Entwicklung und arbeitet eng mit namenhaften Maschinenherstellern zusammen. Für die lebensmittelverarbeitende Industrie hat TOTAL wertschöpfende NEVASTANE Produkte auf dem neuesten Stand der Technik entwickelt und forscht kontinuierlich weiter, um auch Ihre zukünftigen Bedürfnisse erfüllen zu können.

Schnelle Unterstützung vor Ort

Dank unserer Anwesenheit vor Ort und der technischen Referenzen können wir sofort auf Anfragen reagieren. Die Organisation von TOTAL, welche Produktion und Logistik beinhaltet, ermöglicht eine schnellstmögliche Lieferung an unsere Kunden.



NEVASTANE, eine Produktpalette, die

ÖLE	Typ	Anwendungen	Besondere Vorteile	ISO VG	Spezifikationen
NEVASTANE AW	Hydrauliköl Medizinische Weißöl-Basis	<ul style="list-style-type: none"> Hydrauliksysteme Druckluftöler 	<ul style="list-style-type: none"> Exzellenter Verschleiß- und Korrosionsschutz Mischbar mit Mineralölen 	22 bis 68	NSF H1 Koscher Halal ISO 6743-4 HM
NEVASTANE SH	Hydraulik-, Kompressor- und pneumatische Öle Synthetische Polyalphaolefin-Basis (PAO)	<ul style="list-style-type: none"> Luftkompressoren Vakuumpumpen Hydrauliksysteme für niedrige Temperaturen 	<ul style="list-style-type: none"> Vollsynthetisch Breiter Temperaturbereich Erhebliche Verlängerung der Ölwechselintervalle Hoher Viskositätsindex 	32 bis 100	NSF H1 Koscher Halal ISO 6743-4 HV
NEVASTANE EP	Getriebeöl Medizinische Weißöl-Basis und Synthetische Öle	<ul style="list-style-type: none"> Reduktionsgetriebe Gleit- und Rollenlager Förderbänder und Ketten 	<ul style="list-style-type: none"> Hervorragender Schutz bei schwierigen Betriebsbedingungen Auf einen weiten Anwendungsbereich eingestellt 	100 bis 1000	NSF H1 Koscher Halal ISO 12925-1 CKD DIN 51517-3 CLP DIN 51354-2 FZG
NEVASTANE XSH	Getriebeöl Synthetische Polyalphaolefin-Basis (PAO)	<ul style="list-style-type: none"> Reduktionsgetriebe Gleit- und Rollenlager Förderbänder und Ketten 	<ul style="list-style-type: none"> Vollsynthetisch Breiter Anwendungstemperaturbereich Erhebliche Verlängerung der Ölwechselintervalle 	150 bis 460	NSF H1 Koscher Halal ISO 12925-1 CKD DIN 51517-3 CLP DIN 51354-2 FZG A/8
NEVASTANE SY	Getriebeöl Synthetische Polyalkylenglykol-Basis (PAG)	<ul style="list-style-type: none"> Schnecken- und Reduktionsgetriebe Hochtemperaturofenketten Flaschenabfüllgeräte 	<ul style="list-style-type: none"> Hohe Temperaturbeständigkeit Exzellente Wasserbeständigkeit Ausgezeichnete Hochdruckeigenschaften <p>Merke: Öle auf Basis von Polyalkylenglykol sind mit den meisten Mineral- und Syntheseölen (PAO) unverträglich</p>	220 bis 460	NSF H1
NEVASTANE CHAIN OIL XT	Kettenöl Synthetische Basis	<ul style="list-style-type: none"> Transportketten Ofenketten Mechanik in Bereichen mit hoher Umgebungstemperatur 	<ul style="list-style-type: none"> Vollsynthetisch Hervorragende Temperaturbeständigkeit Schwerflüchtig Hohe Schmierfähigkeit 	220	NSF H1 Koscher Halal

AEROSOLE	Typ	Anwendungen	Besondere Vorteile	Anwendungsbereich	Spezifikationen
NEVASTANE LUBE AEROSOL	Mehrzweckhaftöl	<ul style="list-style-type: none"> Kleine Maschinen, die fast täglich geschmiert werden müssen Förderbänder und Schienen Verpackungsmaschinen 	<ul style="list-style-type: none"> Außergewöhnliche Haftung auf Metalloberflächen Beständig gegenüber Wasser, Dampf und schwach sauren und alkalischen Reinigern 	-20 °C bis +150 °C	NSF H1
NEVASTANE GREASE AEROSOL	Wasserbeständiges Schmierfett	<ul style="list-style-type: none"> Lager, Scharniere, Federn, Ketten, Schienen und Werkzeuge 	<ul style="list-style-type: none"> Exzellente Wasser- und Dampfbeständigkeit Außergewöhnliche Haftung auf Metalloberflächen Unempfindlich gegenüber Reinigungsmitteln 	-20 °C bis +150 °C	NSF H1
NEVASTANE SILICONE SAFEGARD	Silikonöl	<ul style="list-style-type: none"> Kleine Maschinen und Ketten, die extremen Temperaturen ausgesetzt sind Schrumpfofenketten Förderbänder und Schienen 	<ul style="list-style-type: none"> Sehr weiter Anwendungstemperaturbereich Isolierend, Rost- und Korrosionsschutz Spray ohne Treibgas (Safeguard Technology) für den Umweltschutz 	-40 °C bis +200 °C	NSF H1 Koscher

Die in diesem Dokument enthaltenen Informationen haben Richtwertcharakter und sind für TOTAL nicht verbindlich. Im Hinblick auf die ständige Verbesserung behält sich TOTAL das Recht vor, die Eigenschaften der eigenen Produkte und Leistungen zu verändern, um sie zu verbessern bzw. an Gesetzesänderungen oder technologische Änderungen anzupassen.

alle Anwendungsbereiche abdeckt

SCHMIERFETTE	Typ	Anwendungen	Besondere Vorteile	NLGI Klasse	Viskosität*	Verdicker	Anwendungsbereich	Spezifikationen
NEVASTANE XMF	Mehrzweck-schmierfett	<ul style="list-style-type: none"> • Rollen- und Gleitlager • Einbördelmaschinen 	<ul style="list-style-type: none"> • Exzellenter Korrosionsschutz • Wasserbeständig 	00 0 1 2	150 150 150 150	Aluminium-Komplex	-20 °C bis +150 °C	NSF H1 Koscher Halal
NEVASTANE HD2T	Mehrzweck-schmierfett für schwierige Bedingungen, Klebend, mit PTFE	<ul style="list-style-type: none"> • Lager, die hohen Belastungen und Stößen ausgesetzt sind • Pelletiermaschinen 	<ul style="list-style-type: none"> • Außergewöhnliche Haftung auf Metalloberflächen • Exzellente Beständigkeit gegen Wasserwaschung • Ausgezeichnete Hochdruckeigenschaften 	2	130	Aluminium-Komplex	-20 °C bis +150 °C	NSF H1 Koscher Halal
NEVASTANE XS 80	Vollsynthetisches Hochleistungsschmierfett	<ul style="list-style-type: none"> • Lager bei hohen und niedrigen Temperaturen • Sterilisatoren • Lager in Öfen • Gefrier tunnel Hochtemperaturofenketten • Flaschenabfüllgeräte 	<ul style="list-style-type: none"> • Sehr weiter Temperaturbereich • Exzellente Wasserbeständigkeit • Erhebliche Verlängerung der Nachschmierintervalle 	1–2	80	Kalzium-sulfonat-Komplex	-55 °C bis +160 °C	NSF H1 Koscher Halal
NEVASTANE XS 220	Mehrzweck-schmierfett	Lager in: <ul style="list-style-type: none"> • Förderbändern • Mühlen • Walzwerken • Lüftern • Wasseraufbereitungsanlagen 	<ul style="list-style-type: none"> • Exzellente Wasserbeständigkeit • Weiter Temperaturbereich • Kleine bis mittlere Geschwindigkeiten 	1–2	220	Kalzium-sulfonat-Komplex	-35 °C bis +160 °C	NSF H1
NEVASTANE XS 320	Vollsynthetisches Hochleistungsschmierfett	<ul style="list-style-type: none"> • Lager, die hohen Belastungen und Stößen ausgesetzt sind • Pelletiermaschinen 	<ul style="list-style-type: none"> • Weiter Temperaturbereich • Exzellente Wasserbeständigkeit • Ausgezeichnete Hochdruckeigenschaften 	1–2	320	Kalzium-sulfonat-Komplex	-40 °C bis +160 °C	NSF H1 Koscher Halal
AXA GR 1	Mehrzweck-schmierfett	<ul style="list-style-type: none"> • Lager und Gelenke 	<ul style="list-style-type: none"> • Besonders effektiv in der Umgebung von Dampf 	1,5	150	Kalzium-Komplex	-20 °C bis +150 °C	NSF H1

SPEZIALPRODUKTE	Typ	Anwendungen	Besondere Vorteile	ISO VG	Spezifikationen
NEVASTANE FLUSH OIL	Leicht viskose Reinigungs- und Spülflüssigkeit	<ul style="list-style-type: none"> • Reinigung oder Spülung von Hydrauliksystemen, Ketten und anderen beweglichen Teilen 	<ul style="list-style-type: none"> • Eliminierung von Ablagerungen und Verunreinigungen • Exzellentes Lösevermögen • Ideal zur Umstellung von einem standardmäßigen Schmierstoff auf NSF H1 Produkte (außer PAG und MPG) 	9,5	NSF H1 NSF H1 Koscher
NEVASTANE SDO	Zuckerlösendes Öl	<ul style="list-style-type: none"> • Löst Zuckeransammlungen auf den Geräten im Produktions- und Verpackungsbereich • Anwendung in reiner oder verdünnter Form 	<ul style="list-style-type: none"> • Ausgezeichnet geeignet zur Lösung von Zuckeransammlungen auf Maschinenteilen • Reduzierung von Instandhaltungskosten und Ausfallzeiten 	-	NSF H1
NEVASTANE ANTIFREEZE	MPG-basiertes Frostschutzmittel	<ul style="list-style-type: none"> • Kühlkreisläufe in der Getränke-, Eiscreme- und Tiefkühlkostindustrie 	<ul style="list-style-type: none"> • Spezieller Schutz von Legierungen und Metallgeräten gegen Korrosion 	-	NSF HT1
NEVASTANE HTF	Wärmeträgerflüssigkeit auf Weißöl-Basis	<ul style="list-style-type: none"> • Geschlossene Wärmeträgerkreisläufe, luftlos • Zahlreiche Produktionsprozesse: Doppelkessel, Autoklaven, Reaktoren, Öfen, Pressen und Gießformen 	<ul style="list-style-type: none"> • Ausgezeichnete Temperaturbeständigkeit • Prozesstemperatur < 300 °C (330 °C im Ölfilm) • Lange Lebensdauer unter schwierigsten Einsatzbedingungen 	32	NSF HT1 ISO 6743-12 L-QB Koscher Halal DIN 51502 Klasse L

NEVASTANE ist eine Produktreihe von TOTAL, die für die lebensmittelverarbeitende Industrie bestimmt ist. Lieferzeiten und Gebindegrößen auf Anfrage.

* typische kinematische Grundölviskosität bei 40 °C in mm²/s

UNSERE SERVICES – IHR MEHRWERT:

WIR UNTERSTÜTZEN SIE

Mehr als je zuvor sind Industrieunternehmen heute vom Einsatz NSF H1 registrierter Schmierstoffe überzeugt, aber viele fragen sich, wie diese in den unterschiedlichen Verarbeitungsbereichen eingeführt und eingesetzt werden sollten.

Wir können Sie durch den gesamten Umstellungsprozess begleiten und Sie dabei unterstützen, Ihre Ziele im Hinblick auf Lebensmittelsicherheit zu erreichen und gleichzeitig durch kontinuierliche Optimierung Ihre Produktionskosten zu senken.

DIAGNOSTIZIEREN Sie die Risiken der Schmierstoffkontamination

Im Rahmen ihres HACCP*-Programms müssen alle lebensmittelverarbeitenden Betriebe das Kontaminationsrisiko ihrer Produkte kontrollieren. Unsere Industrieberater werden Sie bei der Durchführung Ihrer Schmierstoffdiagnostik vor Ort unterstützen:

- > IDENTIFIZIEREN Sie alle kritischen Schmierstellen.
- > WÄHLEN Sie das NEVASTANE Produkt aus, das zur Erfüllung der Leistungsanforderungen Ihrer Anwendungen geeignet ist.
- > STELLEN SIE SICHER, dass die gesamte Umstellung und Implementierung korrekt durchgeführt wird.

ÜBERWACHEN Sie Ihre Geräte durch Ölanalysen während des Betriebes



Die Fachkompetenz unseres Labors ermöglicht Ihnen anhand von Probeentnahmen der Öle während des Betriebes die:

- > ÜBERWACHUNG des mechanischen Zustandes Ihrer Maschinen ohne Abbau oder Abschaltung
- > REDUZIERUNG der Betriebskosten durch Verringerung von Ausfällen und Produktionsstopps
- > VERLÄNGERUNG der Ölwechselintervalle



OPTIMIEREN Sie Ihre Instandhaltung mit der TIG XP 5 FOOD Software



TOTAL hat die TIG XP 5 FOOD Software zur Schmierung und Instandhaltung Ihrer Einrichtungen entwickelt. Die TIG XP 5 FOOD unterstützt Sie bei der:

- > PLANUNG Ihrer vorbeugenden Instandhaltungsmaßnahmen
- > VERWALTUNG von Ölanalysen und der vorausschauenden Instandhaltung
- > KONTROLLE kritischer Schmierstellen im Rahmen des HACCP*-Verfahrens
- > BEZUGNAHME auf die Dokumente und Zertifikate, die Sie für die Audits im Hinblick auf Lebensmittelsicherheit benötigen

SCHULEN Sie Ihre Teams

TOTAL bietet gezielte Schulungen für Ihren Tätigkeitsbereich im Hinblick auf die Kontrolle von Schmierstoffen, Sicherheit und Umwelt an. Ein unter optimalen Bedingungen eingesetzter Schmierstoff verstärkt die Leistung und die Lebensdauer der Geräte, sichert Ihre Einrichtungen und schützt die menschliche Gesundheit und die Umwelt.

HANDHABUNGSEMPFEHLUNGEN

- > Lagern Sie die NSF H1 Schmierstoffe sachgerecht in einem separaten und gut gekennzeichneten Bereich.
- > Spülen Sie Ihre Geräte mit einem geeigneten lebensmittelunbedenklichen Produkt, bevor Sie zum ersten Mal einen NSF H1 Schmierstoff verwenden (kontaktieren Sie uns bei Rückfragen hierzu gerne).
- > Etikettieren Sie Ihre Transportbehälter und Abfüllanlagen, um potentielle Kontaminationen zu vermeiden.

Alle weiteren Angaben entnehmen Sie bitte dem Produktdatenblatt, welches Sie auf unserer Webseite www.total.de abrufen können.

*HACCP: Hazard Analysis Critical Control Points (Gefährdungsanalyse und kritische Lenkungspunkte)





Den Verkäufen liegen ausschließlich die Verkaufs- und Lieferbedingungen der TOTAL Deutschland GmbH zugrunde.
Sie erhalten die Allgemeinen Verkaufs- und Lieferbedingungen auf Anfrage von Ihrem zuständigen Außendienst.

TOTAL Deutschland GmbH

Direktion Schmierstoffe
Jean-Monnet-Straße 2
10557 Berlin

Hotline: 0800 222 82 12 (gebührenfrei)

Telefon: (030) 20 27-6787

Fax: (030) 20 27-79 6634

www.total.de

Bestellung per E-Mail an: rm.industrie@total.de



TOTAL

Die Angaben erfolgen ohne Gewähr.

Die TOTAL Deutschland GmbH ist nach EN ISO 9001:2008 zertifiziert.