

### CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

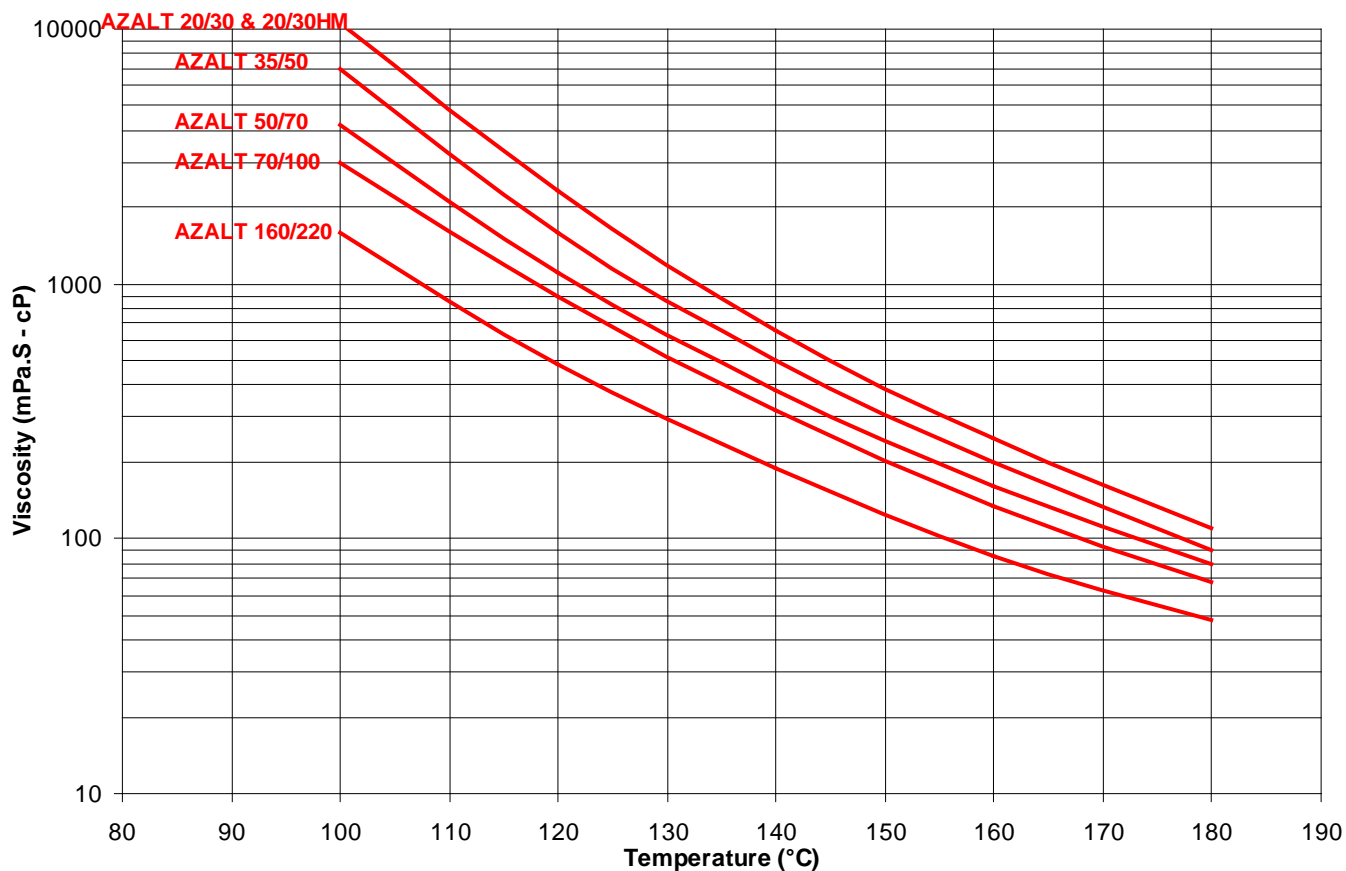
Exclusivité  
Total

| CARACTERISTIQUES                               | METHODE | AZALT       |         |         |         |         |         |         |
|--|---------|-------------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|
|  |         | 20/30 HM    | 20/30   | 35/50   | 50/70   | 70/100  | 160/220 |         |
| Pénétrabilité à 25 °C                          | dmm     | EN 1426     | 20-30   | 20-30   | 35-50   | 50-70   | 70-100  | 160-220 |
| Point de ramollissement bille et anneau        | °C      | EN 1427     | 55-63   | 55-63   | 50-58   | 46-54   | 43-51   | 35-43   |
| Module complexe E* (15°C ; 10Hz)               | MPa     | Total 763   | ≥200    |         |         |         |         |         |
| Point d'éclair (Cleveland)                     | °C      | EN ISO 2592 | ≥240    | ≥240    | ≥240    | ≥230    | ≥230    | ≥220    |
| Solubilité                                     | %       | EN 12592    | ≥99,0   | ≥99,0   | ≥99,0   | ≥99,0   | ≥99,0   | ≥99,0   |
| <b>APRES VIEILLISSEMENT RTFOT</b>              |         | EN 12607-1  |         |         |         |         |         |         |
| Variation de masse                             | %       | -           | ≤0,5    | ≤0,5    | ≤0,5    | ≤0,5    | ≤0,8    | ≤1,0    |
| Pénétrabilité restante                         | %       | EN 1426     | ≥55     | ≥55     | ≥53     | ≥50     | ≥46     | ≥37     |
| Augmentation du point de ramollissement        | °C      | EN 1427     | ≤8      | ≤8      | ≤8      | ≤9      | ≤9      | ≤11     |
| <b>DENSITES ET TEMPERATURES D'UTILISATION</b>  |         |             |         |         |         |         |         |         |
| Densité relative à 25 °C*                      |         | EN 15326    | 1,045   | 1,045   | 1,030   | 1,025   | 1,020   | 1,010   |
| Densité relative à la Température d'enrobage** |         |             | 0,954   | 0,954   | 0,945   | 0,943   | 0,942   |         |
| Température d'enrobage                         | °C      |             | 160-170 | 160-170 | 150-160 | 145-155 | 140-150 |         |
| Température de Stockage                        | °C      |             | 155-165 | 155-165 | 145-155 | 140-150 | 135-145 | 125-135 |
| Température de Stockage prolongé (>7jours)     | °C      |             | 135-145 | 135-145 | 125-135 | 120-130 | 115-125 | 105-115 |
| Température de compactage                      | °C      |             | 115-140 | 115-140 | 110-135 | 105-130 | 100-125 |         |

\* valeurs typiques  
\*\* valeurs calculées

Révision : 2011/03

Les informations techniques figurant sur cette fiche sont fournies à titre indicatif et ne sont pas exhaustives. Elles ne sauraient, en aucun cas, engager notre responsabilité en ce qui concerne les procédés d'utilisation du produit ou les résultats obtenus. Le choix et la mise au point de ces procédés incombent aux utilisateurs sous leur entière responsabilité. Pour plus de renseignements, contacter notre service commercial.

**VISCOSITÉ DES BITUMES AZALT EN FONCTION DE LA TEMPÉRATURE****CONDITIONNEMENT**

AZALT® du 20/30 au 160/220

: Vrac pour expédition par camion-citerne

Les fiches de données de sécurité sont disponibles sur Internet : <http://www.quickfds.com>  
 Découvrez tous nos bitumes sur notre site Internet : <http://www.bitume.total.fr>

Révision : 2011/03

Les informations techniques figurant sur cette fiche sont fournies à titre indicatif et ne sont pas exhaustives. Elles ne sauraient, en aucun cas, engager notre responsabilité en ce qui concerne les procédés d'utilisation du produit ou les résultats obtenus. Le choix et la mise au point de ces procédés incombent aux utilisateurs sous leur entière responsabilité. Pour plus de renseignements, contacter notre service commercial.